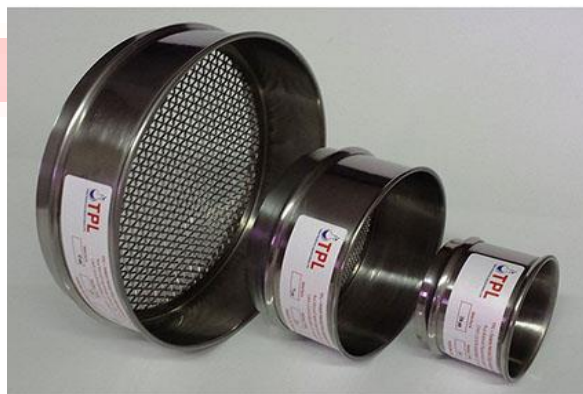


Peneiras Granulométricas



As peneiras para análise granulométrica são fabricadas com telas em aço inox.

Visando sempre atender as necessidades do mercado adotamos algumas normas entre elas a NBR NM ISO 3310/1 por ser a mais exigida no mercado.

TIPOS DE PENEIRAS GRANULOMÉTRICAS

Peneiras redondas com caixilhos de inox

Diâmetro Altura

3",5" e 8" 1" ou 2"

200 mm 50 mm

300 mm 50 mm, 75 mm e 100 mm

15" 2", 5" e 8"

490 mm 75 mm

OBJETIVOS DA ANÁLISE E DO CONTROLE GRANULOMÉTRICOS

- Classificar geometricamente elementos de um produto para determinar sua distribuição granulométrica
- Controlar a classificação realizada por um equipamento de peneiração industrial.

Estas análises e estes controles se efetuam, geralmente, em laboratório nas amostras de produtos com a ajuda de peneiras padronizadas.

De acordo com a natureza do produto, estas operações são feitas por via seca ou via úmida.

SELEÇÃO DE AMOSTRAS

Salvo disposição em contrário para:

GRANULOMETRIA	AMOSTRA INDICADA
< ASTM 50	> 10 g até < 60 g
ASTM 50 até ASTM8	60 g até 150 g
> ASTM 8	> 150 g até 500 g

Outro fator que afeta também a determinação do tamanho da amostra é o peso específico da mesma, portanto considerar as seguintes observações:

- Materiais de baixo peso específico: O tamanho da amostra deverá ser mais próximo do limite inferior dos tamanhos recomendados.
- Materiais de alto peso específico: O tamanho da amostra deverá ser mais próximo do limite superior dos tamanhos recomendados.

TIPOS DE PENEIRAMENTO

De um modo geral, o melhor tempo de peneiramento para os materiais que apresentam boa fluidez é:

GRANULOMETRIA	TEMPO DE PENEIRAMENTO
≤ ASTM 50	20 a 30 minutos
> ASTM 50	10 minutos



Tamis Produtos Laboratoriais Ltda

Com a experiência do operador e com repetição dos ensaios é possível determinar o melhor tempo de peneiramento para cada material ensaiado.

INSTRUÇÕES PARA LIMPEZA, SECAGEM E MANUSEIO DAS PENEIRAS

Para ter as peneiras de laboratórios sempre em bom estado de conservação e prontas para uso, seguir as instruções abaixo:

- **- LIMPEZA**

- A) Logo após sua utilização, com auxílio de um pano limpo e seco ou de uma escova, remover todo o material que fica impregnado no caixilho e na tela, se necessário aplicar um jato de ar comprimido.
- B) Quando a retirada do material impregnado não for possível a seco utilizar água corrente ou então usar um pano embebido com solvente orgânico (ex: álcool ou acetona)
- C) Se o peneiramento foi efetuado por via úmida em ambiente ácido, deixar a peneira imersa em um banho de bicarbonato de sódio por 5 minutos, em seguida passar água corrente e proceder à secagem.

- **- SECAGEM**

- A) Colocando em uma estufa a uma temperatura de no máximo 70°C até processar a secagem total.
- B) Passando um pano absorvente e seco, deixando secar em temperatura ambiente.

- **- MANUSEIO**

- A) O peneiramento não poderá ser processado a temperatura acima de 70°C afim de não comprometer a fixação do aro ao contra aro. (*)
- B) É aconselhável que a peneira de laboratório fique armazenada em sua caixa de identificação e em local onde haja ausência de umidade, poeira e atmosfera corrosiva.
- C) Na utilização de pano para limpeza, principalmente em tela muito fina, deve-se encostar levemente, sem forçar, para não comprometer o tensionamento.
- D) Não remover a película protetora da identificação da peneira, pois ela garante sua integridade.

(*) Para peneira com trabalhos em temperaturas acima de 70°C favor consultar nosso departamento técnico.

VISITE NOSSO SITE:

www.tpltamis.com.br

TABELA DE ABERTURAS CONFORME NORMA NBR NM-ISO 3310-1

Abertura (mm)	Malha		Disponibilidade de venda	Abertura (mm)	Malha	
	ASTM	Tyler			ASTM	Tyler
125,000			15" x 2"	1,700	12	10
112,000				1,600		
106,000	4,24"			1,400	14	12
100,000	4"			1,250		
90,000	3.1/2"		15" x 5"	1,180	16	14
80,000				1,120		
75,000	3"			1,000	18	16
71,000				0,900		
63,000	2.1/2"		490 x 75 mm	0,850	20	20
56,000				0,800		
53,000	2,12"			0,710	25	24
50,000	2"			0,630		
45,000	1.3/4"		300 x 50 mm	0,600	30	28
40,000				0,560		
37,500	1.1/2"			0,500	35	32
35,500				0,450		
31,500	1.1/4"		300 x 75 mm	0,425	40	35
28,000				0,400		
26,500	1,06"	1,050"		0,355	45	42
25,000	1"			0,315		
22,400	7/8"	0,883"	300 x 100 mm	0,300	50	48
20,000				0,280		
19,000	3/4"	0,742"		0,250	60	60
18,000				0,224		
16,000	5/8"	0,624"	400 x 400 x 100 mm	0,212	70	65
14,000				0,200		
13,200	0,530"	0,525"		0,180	80	80
12,500	1/2"			0,160		
11,200	7/16"	0,441"	300 x 300 x 100 mm	0,150	100	100
10,000				0,140		
9,500	3/8"	0,371"		0,125	120	115
9,000				0,112		
8,000	5/16"	2,5	660 x 460 x 65 mm	0,106	140	150
7,100				0,100		
6,700	0,265"	3		0,090	170	170
6,300	1/4"			0,080		
5,600	3,5	3,5	Alpine - VÁCUO	0,075	200	200
5,000				0,071		
4,750	4	4		0,063	230	250
4,500				0,056		
4,000	5	5	11" x 1"	0,053	270	270
3,550				0,050		
3,350	6	6		0,045	325	325
3,150				0,040		
2,800	7	7	3" x 1"	0,038	400	400
2,500				0,036		
2,360	8	8		0,032	450	450
2,240				0,025	500	500
2,000	10	9	3" x 2"	0,020	635	635
1,800						
			5" x 1"			
			5" x 2"			
			8" x 1"			
			8" x 2"			